

LASSEN SIE SICH  
ÜBERRASCHEN



SWISS MADE 



# VORWORT

Einsatzfreudige Mitarbeiter, ein CEO, der das Metier von Grund auf kennt, gut etablierte Produkte und 75 Jahre Branchenerfahrung – die Voraussetzungen für den Erfolg der TAVAPAN sind gegeben.



*Holz ist seine Leidenschaft: Walter Zürcher hat die TAVAPAN jahrelang geprägt, seit 2010 auch als Inhaber und CEO.*

Nachdem die TAVAPAN Ende der 80er Jahre in ausländische Hände geraten war, ist sie seit Juli 2010 wieder ein rein schweizerisches Unternehmen. Ihre Positionierung am Markt ist erfolgversprechend, denn die Firma verfügt über eine ausserordentliche Flexibilität. Sie ist einerseits gross genug, um Schreinereiartikel industriell zu fertigen, andererseits aber jederzeit in der Lage, auf individuelle Wünsche einzugehen. Der Kunde, sei dies nun eine Schreinerei oder ein Architekturbüro, kann direkt auf die Produktion Einfluss nehmen, beispielsweise das Holz eines bestimmten Stammes auswählen oder das Furnier-Bild bestimmen und vieles mehr.

Dank TAVAPAN ist es so auch einem kleineren Unternehmen möglich, in einer Nische eine Sonderqualität anzubieten. Umgekehrt sind die Verantwortlichen von TAVAPAN ihrerseits oft auf den Baustellen ihrer Kunden anzutreffen, um sich persönlich ein Bild zu machen.

Gleichzeitig entwickelt TAVAPAN laufend neue Produkte, greift Tendenzen auf und setzt neue Normen um. Mehr als eine Tendenz ist das Thema Nachhaltigkeit. Holz ist nicht nur eine emotionale Materie, sondern auch ein nachhaltiger Baustoff. Mit den Produkten von TAVAPAN können Minergienormen ohne Weiteres eingehalten werden.

Die eigentliche Basis des Erfolgs aber ist ein verlässliches, kompetentes, einsatzfreudiges Team. Die Mitarbeitenden von TAVAPAN verfügen über grosse Erfahrung, bilden sich motiviert weiter und sind jederzeit bereit und in der Lage, auch besondere Kundenwünsche umzusetzen.

Walter Zürcher, Inhaber und CEO



## PORTRÄT

Holz zählt zu den ältesten Werkstoffen unserer Erde. In seiner unvergleichlichen Vielfalt und Einzigartigkeit bietet dieser nachwachsende Rohstoff unerschöpfliche Möglichkeiten, um kreativ Ihre Wünsche zu erfüllen. TAVAPAN hat sich dieser Aufgabe, seit ihrer Gründung im Jahre 1935 mit Erfolg verschrieben.

Unser Unternehmen liegt in Tavannes im französischen Berner Jura. Seit der Gründung befasst sich unser Unternehmen mit der Produktion und Veredelung von Holzwerkstoffen. Unser Ziel ist es, das Holz in seiner unvergleichlichen Vielfalt in den verschiedensten Anwendungsbereichen einzusetzen.

### **Weltweite Tätigkeit**

TAVAPAN produziert Nischenprodukte und Verbundwerkstoffe aus Holzwerkstoffplatten für Kunden in der ganzen Welt. Unsere Produkte sind bereits in allen fünf Kontinenten der Erde zur Anwendung gekommen.

### **Kundenbezogene Produktion**

Wir bearbeiten und veredeln Plattenmaterialien für Sie zu Fertig- und Halbfertigprodukten. Eine besondere Stärke ist die Vielfalt und die Qualität, in welcher wir Oberflächen mit Furnier und Schichtstoff veredeln. Zudem kombinieren wir die Eigenschaften von Holz mit anderen Materialien – so erhalten Sie Verbundwerkstoffe, welche genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.

### **Zukunft gemeinsam gestalten**

Seit 2010 ist TAVAPAN wieder ein rein schweizerisches Unternehmen. Wir beschäftigen 28 Mitarbeiter

und erwirtschaften jährlich etwa 8 Millionen Franken Umsatz. Unsere Partner sind unsere weltweiten Vertretungen, die Holzhändler in der Schweiz und natürlich unsere Endkunden, welche uns täglich zu neuen Produkten inspirieren.



*Unser Unternehmen befindet sich in Tavannes, neben der Autobahnausfahrt. Produktion und Lager erstrecken sich über 7000 m<sup>2</sup>.*

Treten Sie mit uns in Kontakt - wir beraten Sie gerne!



2010

1999

1988

1975

1972

1971

1960

1958

1953

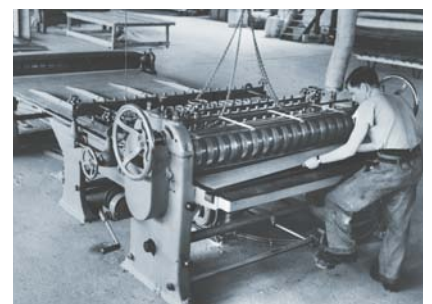
1935

# GESCHICHTE

In der bald 100-jährigen Geschichte von TAVAPAN widerspiegelt sich die rasante Entwicklung der Holzwerkstoffbranche. Aus einem traditionellen Säge- und Mühlebetrieb an der Quelle der Birs ist ein industrielles Werk entstanden.

TAVAPAN war von Beginn an ein Pionierunternehmen im Bereich der Holzwerkstoffe. Das Unternehmen hat sich der Entwicklung der Holzwerkstoffbranche ständig angepasst und hat sich erfolgreich zu einem Unternehmen mit zunehmender Fertigungstiefe entwickelt. Heute produziert TAVAPAN fast nur noch auftragsbezogen – der industrielle Aspekt ist dabei nicht verloren gegangen.

- 2010** Private Übernahme. 100% eigenständiges Schweizer Unternehmen.
- 1999** Übernahme Sonae (Portugal).
- 1988** Übernahme Glunz (Deutschland). Neue Akustikprodukte, Einführung Verbundwerkstoffe und Rahmenverbreiterungen.
- 1975** Rückgang der Nachfrage, Abbau von Stellen, Diversifizierung der Produkte auf weiterverarbeitete Plattenmaterialien.
- 1972** Namenwechsel von „Fabrique de panneaux forts et bois croisé SA“ auf „TAVAPAN SA“.
- 1971** Abnehmende Nachfrage nach Produkten, zunehmende Konkurrenz aus dem Ausland.
- 1960** Neue Produktionshalle mit modernsten Anlagen zur Produktion von Spanplatten.
- 1958** Brand der Produktionsgebäude.
- 1953** Einweihung der Produktionshalle zur Herstellung von Spanplatten. Die Mitarbeiterzahl stieg auf total 200 Arbeitsplätze.
- 1935** Eröffnung der Produktion der Gesellschaft „Fabrique de panneaux forts et bois croisé SA“. Produziert wurden Sperrholz- und Tischlerplatten.





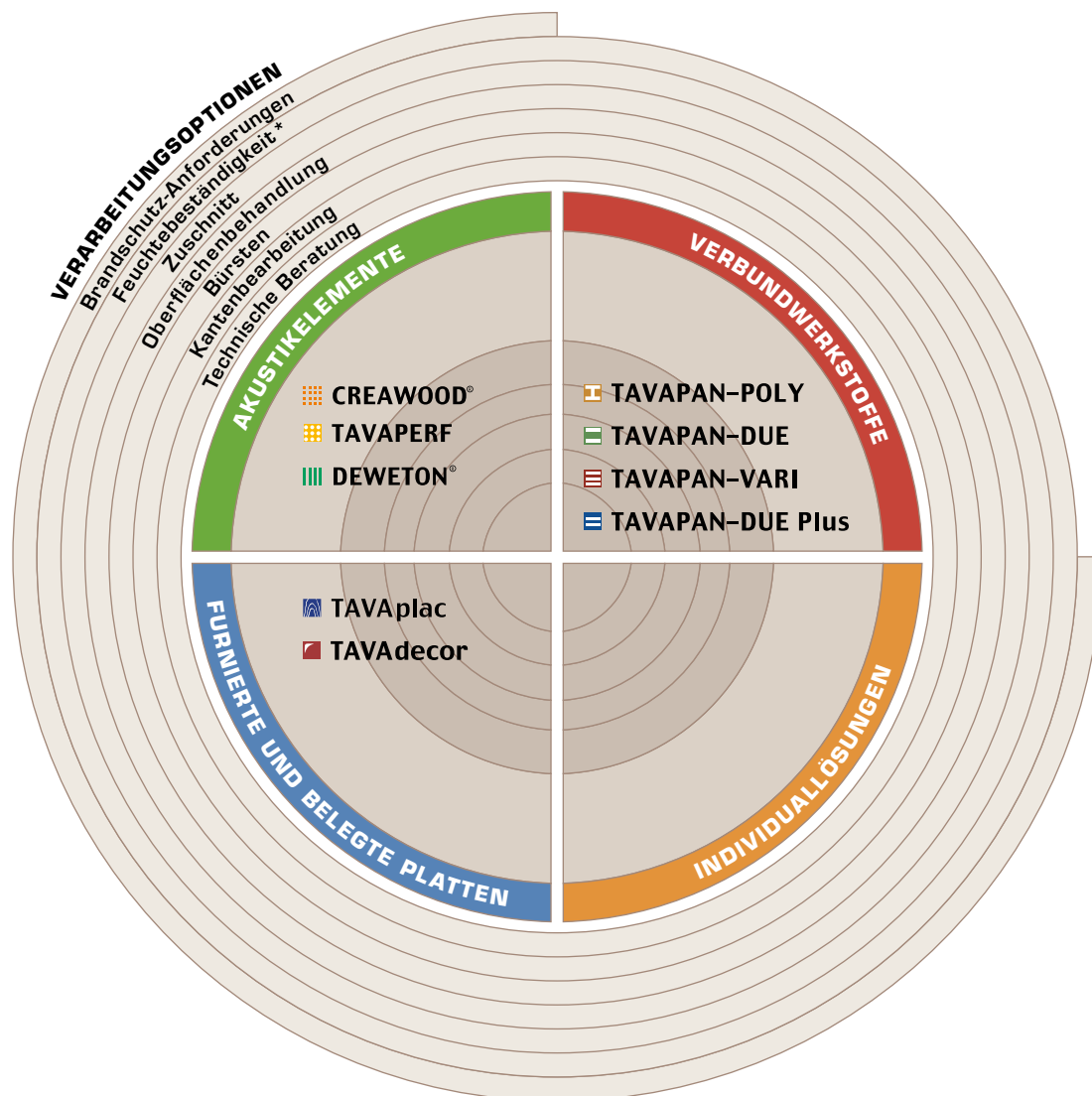
# PRODUKTÜBERSICHT

Die Welt von TAVAPAN umfasst Produkte, welche in allen Bereichen des Haus- und Möbelbaus eingesetzt werden können. Und weil diese Arbeiten höchst individuell sind, bieten wir Ihnen viele Wahlmöglichkeiten, um das Produkt Ihren Bedürfnissen anzupassen. Konzentrieren Sie sich aufs Wesentliche, wir kümmern uns um Ihre Platten.



Zu allen unseren Produkten bieten wir zusätzliche Dienstleistungs- und Verarbeitungsoptionen an. Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen die einzelnen Produktgruppen und unsere Verarbeitungsoptionen vor. Dabei informieren wir Sie über die wichtigsten technischen Merkmale der jeweiligen Produkte. Überzeugen Sie sich von unserer Produktionsvielfalt.

Unser Angebot:



\* ausgenommen Produkt DEWETON®

# AKUSTIKELEMENTE

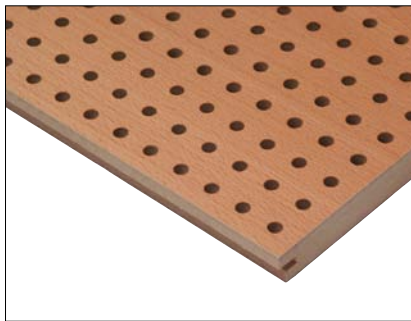
Die Raumakustik hat einen erheblichen Einfluss auf das Wohlbefinden in einem Raum. Besonders in öffentlichen Gebäuden und in Räumen, wo sich viele Menschen begegnen, ist die Raumakustik ein wichtiges Kriterium, welchem Rechnung getragen werden muss. Bei Konzertsälen und Räumen, bei denen ein spezifischer Absorptionsgrad gefordert wird, können Sie auch einen Raumakustiker beiziehen. Er kann Ihnen helfen, gezielt das geeignete Produkt auszuwählen.





## DEWETON®

Der Klassiker



## TAVAPERF

Die Vielseitige



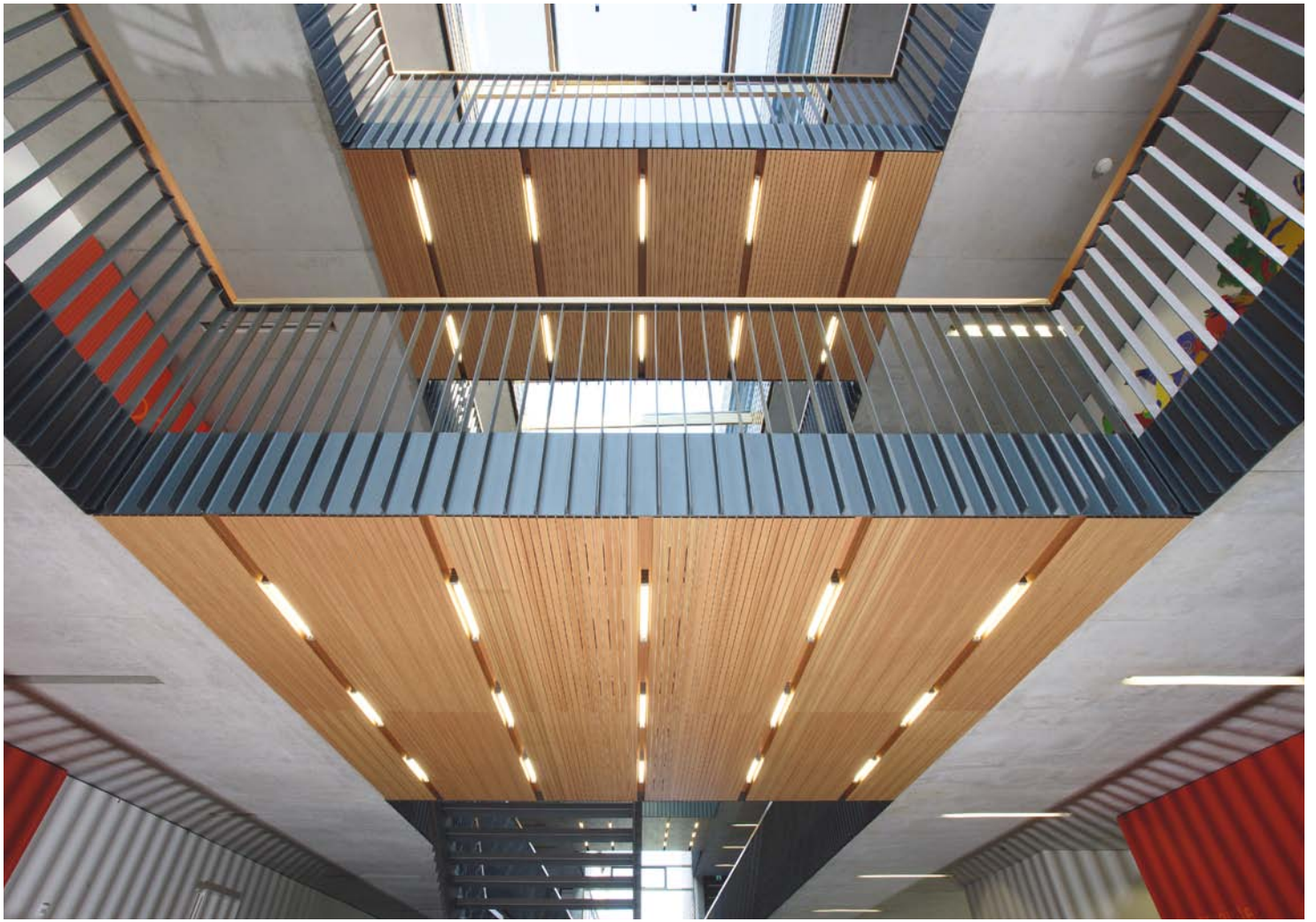
## CREAWOOD®

Die Kreative



### Einsatzbereiche

- Bibliotheken
- Botschaften
- Büro
- Einkaufszentren
- Entspannung/Wellness
- Flughafen
- Gemeindezentren
- Kino
- Konferenzräume
- Konzertsäle
- Korridor
- Restaurant
- Schalterhallen und Callcenter
- Schulraum, Aula
- Sporthalle



# DEWETON®



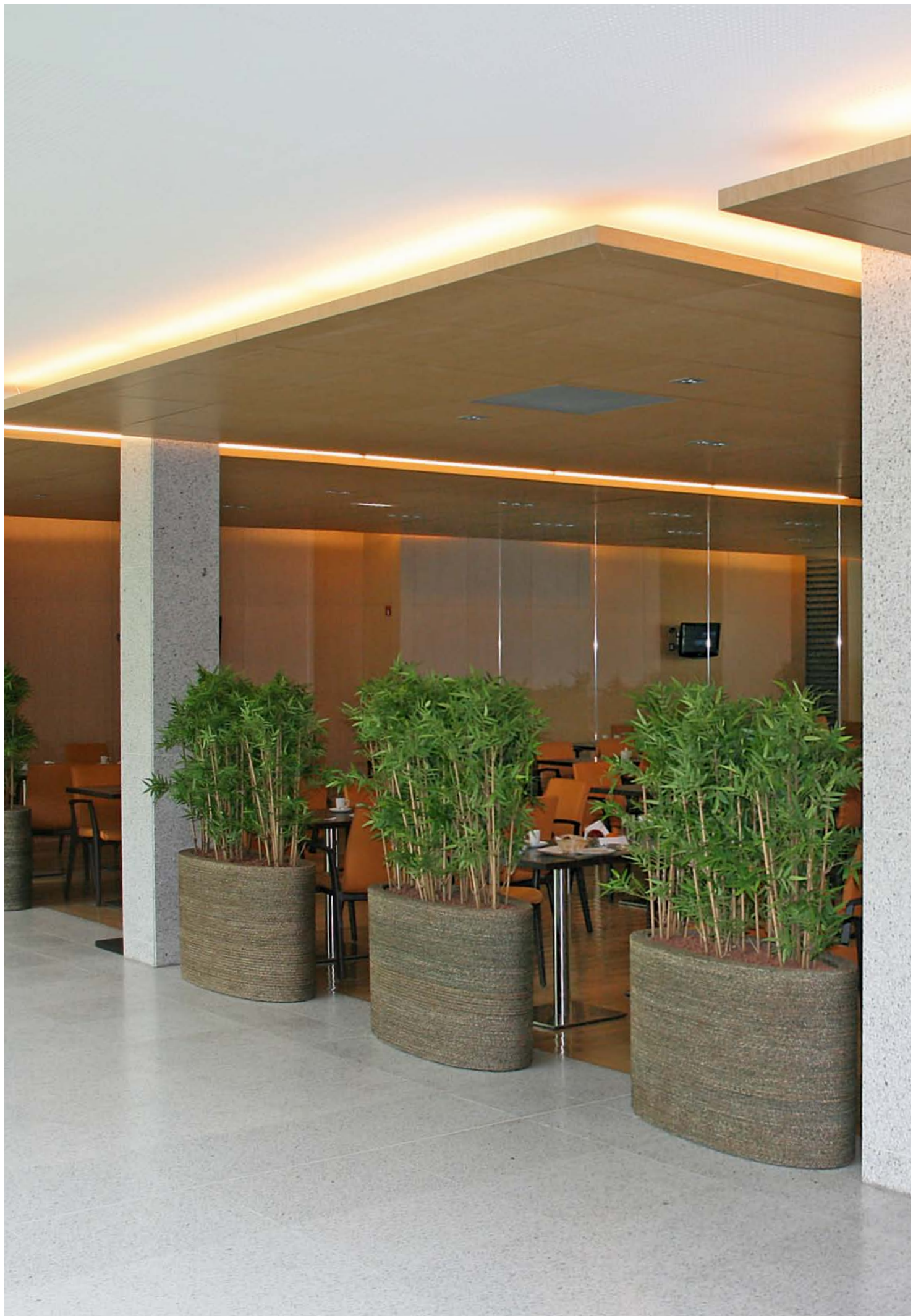
Die DEWETON® Akustikplatten sind der zeitlose Klassiker unter den Akustikprodukten. Seit mehr als 20 Jahren auf dem Markt und nach wie vor gefragt und beliebt. Die Platte besteht aus einer Röhrenspanplatte mit 4 mm breiten Nuten. Die Nuten können innerhalb eines Rasters in unterschiedlichen Abständen gewählt werden. Rückseitige Schlitzte verbessern den Absorptionsgrad zusätzlich.

## Technische Merkmale

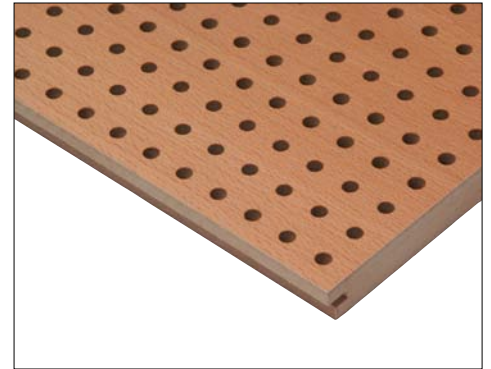
Trägerplatte	Extrudierte Röhrenspanplatte
Oberfläche	Furniert, Schichtstoff belegt, farbig lackiert nach RAL/NCS
Stärke	24 mm
Standardformate	1820, 2600, 3200 x 604 mm
Oberflächenschlitzung	Stegbreiten: 15 mm, 34 mm, 72 mm oder asymmetrisch Nutbreite: 4 mm Rückseite geschlossen oder geschlitzt

## Vorteile

- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Erhältlich in Brandschutzklasse B1/M1 (schwer entflammbar) und Euro Klasse B
- Montage mithilfe einer Nagelpistole von Tavapan. Durch die Schlitzung hindurch auf die Unterkonstruktion geklammert.
- Keine erkennbaren Plattenübergänge in der Plattenbreite
- Kurze Lieferfristen



# TAVAPERF



Die TAVAPERF Akustikplatten bestehen durch eine Vielzahl von Möglichkeiten. Mit der Wahl der Oberfläche, des Lochdurchmessers und des Lochabstandes ergeben sich unzählbare optische und schalltechnische Optionen. Die kreisrunden Bohrungen verleihen den Elementen ein klares und sauberes Erscheinungsbild. Mit individuellen Plattenformaten können wir zusätzlich auf Ihre Wünsche eingehen.

## Technische Merkmale

Trägerplatten	Praktisch jede Holzwerkstoffplatte
Oberfläche	Roh, furniert, Melamin beschichtet, Schichtstoff belegt, farbig lackiert nach RAL/NCS
Stärken	Standarddicke = 16 mm Weitere Stärken ebenfalls machbar
Format	Formate frei wählbar Optimales Mass: 2600 x 1020 mm
Maximalformat	5000 x 1250 mm
Oberflächenperforation	Achsabstand: 8/8, 16/16, 32/32 mm Lochdurchmesser: 1.5, 3, 5, 6, 8, 10, 12 mm Weitere Möglichkeiten auf Anfrage.
Individuelle Lösungen	Akustikfließ Sacklochbohrungen als Montagehilfen Ausschnitte Abgesetzte Perforierung Randabstände

## Vorteile

- Alle Formate möglich (ideal auf Plattenrohmasse abgestimmt)
- Erhältlich mit Trägermaterial in Brandschutzklasse B1 (schwer entflammbar), Euro Klasse B und A2 (nicht brennbar)
- Erhältlich mit feuchtesten Trägerplatten
- Unsichtbare Montage durch die Sacklochbohrungen







## CREAWOOD®



CREAWOOD® Akustiklamellen überzeugen durch ihre hervorragenden Absorptionswerte und ihr zeitloses Design. Mit drei übereinanderliegenden Lagen aus Quer- und Längsschlitzen entsteht ein raffiniertes Perforationsmuster mit kleinen Rechtecken. Dank dem verwendeten Nut- und Kamm-System können die Lamellen unbegrenzt aneinandergereiht werden. Es ergibt sich eine fugenlose und leicht wirkende Gestaltung Ihrer Wand- und Deckenverkleidung.

### Technische Merkmale

Trägerplatte	MDF in verschiedenen Ausführungen
Oberfläche	Furniert, Schichtstoff belegt, farbig lackiert nach RAL/NCS
Stärken	19 mm / 21 mm
Standardformate	2000, 2600, 2780, 3600, 4080 x 199 mm (Deckmass = 192 mm)
Oberflächenschlitzung	Stegbreiten: 9 mm, 12 mm, 28 mm (weitere auf Anfrage) Nutbreite: 4 mm Rückseite geschlossen oder geschlitzt
Individuelle Lösungen	Akustikflies

### Vorteile

- Erhältlich mit Trägermaterial in Brandschutzklasse B1/M1 (schwer entflammbar) und Euro Klasse B
- Einfache Montage mit Spezialklammern auf Nut und Kamm
- Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten
- Breiter Frequenzbereich der Schalldämmung

# VERBUNDWERKSTOFFE

Die richtige Lösung für die Wärme- und Schallisolation von Gebäudehüllen und Trennwänden. Die Verbundwerkstoffe von TAVAPAN kombinieren die Materialvorteile verschiedener Materialien zu einem neuen Werkstoff.



Unsere Rahmenverbreiterungen finden Anwendung in der ganzen Schweiz, auch bei einigen bekannten Fensterbaubetrieben. Je nach Anforderung an Ihr Produkt können wir Ihnen neben unserem Standardsortiment eine passende Materialkombination anbieten.



## TAVAPAN-POLY

Verbundplatte mit Spanplatte, Polyurethan und mit Stegen



## TAVAPAN-DUE

Verbundplatte mit Spanplatte, Polyurethan und ohne Stege



## TAVAPAN-DUE Plus

Dünne Verbundplatte mit MDF-Platte, Polyurethan und ohne Stege



## TAVAPAN-VARI

Verbundplatte mit frei wählbaren Materialien





## Einsatzbereiche

- Fenster und Raumtrennwände mit Schallschutzanforderungen
- Innenausbau
- Leichtbauplatten
- Möbelteile
- Rahmenverbreiterungen
- Schiebetüren
- Spezialanfertigungen
- Trennwände
- Türen
- Verpackung

## Technische Merkmale

Trägerplatten	Polyurethanschaum und Spanplatten V100 / V313
Oberfläche	Roh, mit Grundierfolie, furniert, mit PVC
Stärken	von 23 bis 140 mm
Standardformate	2580, 3080, 4080, 5180 x 2040 mm
Individuelle Lösungen	Massivholzeinleimer Profilierung nach Fensterprofil Schallschutz Einlage von Metallgeweben gegen Electrosmog Etikettierung gemäss Ihren Angaben Kommissionsweise palettiert

## Vorteile

- Kurze Lieferfristen von 1-2 Wochen
- Zugeschnitten, mit Einleimer, etikettiert und kommissioniert erhältlich
- Spezielle Dicken möglich
- Lieferung auf die Baustelle
- Kein Verschnitt bei Zuschnitten

# FURNIERTE UND BELEGTE PLATTEN

Solide Werkstoffe und lebendige Oberflächen: Wir entdecken für Sie die Kreativität der Natur und bringen Farbe ins Leben. Wir verarbeiten praktisch alle Plattenmaterialien aus Holzwerkstoffen oder gipsgebundene Platten. Dabei können wir auf unser breites Lagersortiment von MDF-, Span- und Gipsplatten zugreifen.





## TAVAplac

Furnierte MDF-, Span- oder Gipsplatten



## TAVAdecor

Belegte MDF-, Span- oder Gipsplatten

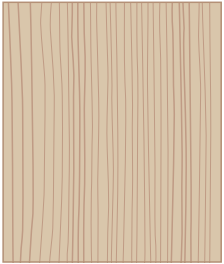
### Einsatzbereiche

- Möbel
- Wandverkleidungen
- Brandschutzverkleidungen
- Deckenverkleidung

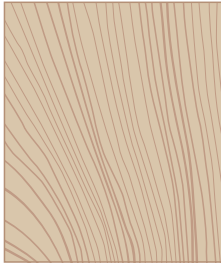


## Furnierarten

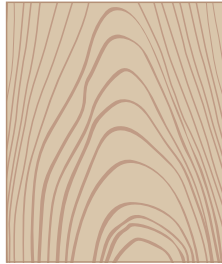
Rift



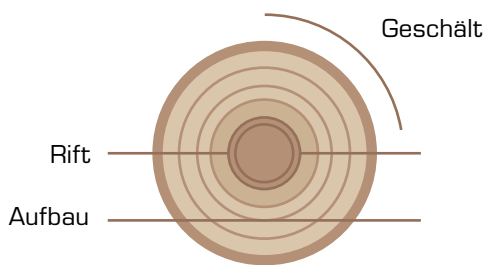
Halbrift



Aufbau

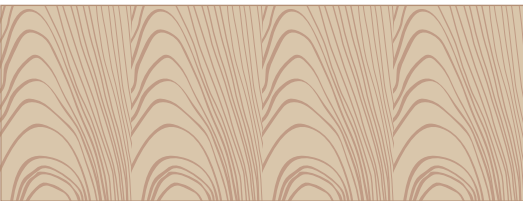


Schäl furnier

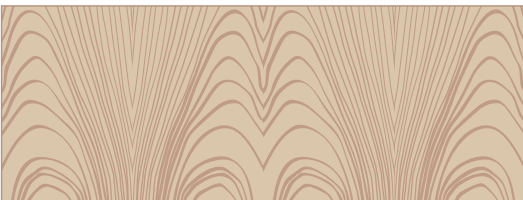


## Zusammensetzung

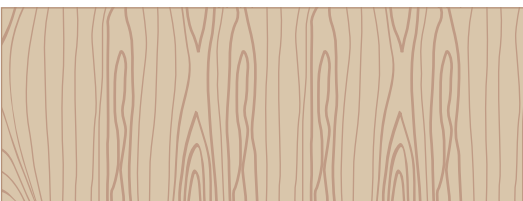
Geschoben



Gestürzt



Massivholzcharakter





# TAVApac

Die Anwendung von Furnier im Innenausbau ist nicht immer einfach, neben der Wahl der Holzart gibt es Anforderungen an Einheitlichkeit, Bildabwicklung, Furnierblattbreiten und Zusammensetzung zu beachten. TAVAPAN verfügt über langjährige Erfahrungen in der Ausführung von anspruchsvollen Projekten und erledigt Aufträge wunschgemäß. Deshalb sind für uns furnierte Platten nicht Standardware, sondern wir produzieren auf Bestellung.

Die Verwendung von Furnier macht wirtschaftlich und ökologisch Sinn. Furnier wird mit einem hohen Verwertungsgrad produziert und ist in der Verarbeitung zu furnierten Platten höchst ergiebig. So werden Edelhölzer nicht verschwendet. Sparen Sie sich ein teures Furnierlager und aufwendige Furnierarbeiten, so können Sie sich voll auf Ihre Arbeit konzentrieren.



## Technische Merkmale

Trägerplatten	MDF-, Span- und Gipsplatten
Furniere	In praktisch jeder Holzart und Textur erhältlich Rekonstruierte Furniere aus Holz (z.B ALPI und TABU)
Verpressen Maximalformat	5300 x 2200 mm
Furnierlänge	Standard bis 3380 mm Maximal bis 4400 mm
Furnierstärke	0.6 mm mit Fugenverleimung Weitere Dicken auf Anfrage
Qualität A (Sichtbare Frontseite)	Einheitliche Furnierblattbreiten vom selben Paket pro Platte, ohne Furnierwechsel
Qualität B (Sichtbare Innenseiten)	Unterschiedliche Furnierblattbreiten, mit Furnierwechsel
Qualität BB (Gegenzug)	Unterschiedliche Holzarten als Gegenzug
Zusammensetzung	Geschoben, gestürzt, Massivholzcharakter
Furnierarten	Rift, Halbrift, Aufbau, Schäl furnier
Individuelle Lösungen	Zuschnitte Andere Trägerplatten Furnier selber auswählen

## Vorteile

- Sparen Sie sich ein eigenes Furnierlager
- Auftragsbezogene Produktion
- Persönliche Beratung
- Verlässliche Qualität
- Wir stellen Ihnen Muster bereit oder senden Ihnen ein Bild des Furnieres
- Kurze Lieferfristen von 1-3 Wochen



# TAVAdecor



Hochbeanspruchte Plattenmaterialien benötigen auch eine widerstandsfähige Oberfläche. Wenn einheitliche Oberflächen bei unterschiedlichsten Trägermaterialien gefordert sind, dann wählen Sie am besten HPL oder CPL beschichtete Platten von TAVAPAN. Wir verarbeiten Dekore und Trägermaterialien aller Hersteller, zusätzlich optimieren wir bei Zuschnitten den Materialverschchnitt.

## Technische Merkmale

Trägerplatten	MDF-, Span- und Gipsplatten
Oberfläche	Schichtstoffe / Laminate / Folien
Verpressen Maximalformat	5300 x 2200 mm
Qualitäten Vorderseite/ Rückseite	A/A, A/B oder A/BB A = Sichtbare Frontseite B = Sichtbare Innenseiten BB = Gegenzug, nicht sichtbare Rückseiten
Formate	Das Format richtet sich nach der Dekorplatte.
Individuelle Lösungen	Zuschnitte Andere Trägerplatten Ab ca. 350 m <sup>2</sup> können wir auch günstige CPL- Dekore speziell für Sie herstellen lassen Optional kratzfest mit Korund-Overlay

## Vorteile

- Widerstandsfähige Oberflächen
- Einheitliche Oberflächen
- Abwaschbare Oberflächen

# INDIVIDUALLÖSUNGEN

Falls es in Ihrem Betrieb unerwartet etwas hektisch wird, ist es beruhigend zu wissen, dass Ihnen TAVAPAN als Partner zur Seite steht. Lagern Sie einfach einen Teil Ihrer Produktion zu TAVAPAN aus und verzichten Sie auf kurzzeitige Kapazitätsengpässe. Wir sind offen für neue Ideen und Spezialanfertigungen.



Unsere Individuallösungen decken alle Produkte und Möglichkeiten ab, welche nicht als Produkte definiert sind. Denn ausserhalb unserer Produktpalette führen wir auch verschiedene Lohnarbeiten aus und verarbeiten angeliefertes Material. Es kann auch sein, dass Sie einfach Rohplatten zugeschnitten und bearbeitet bestellen.

## Mögliche Produkte und Dienstleistungen

- Zuschnitt
- Kantenbearbeitung
- Oberflächenbehandlung
- Bürsten
- CNC-Bearbeitungen
- Lohnarbeiten
- Hohlkastenelemente
- Winkelverklebungen
- Korkbeläge und andere Spezialbeläge



# VERARBEITUNGSOPTIONEN

Unabhängig vom Produkt bieten wir unterschiedliche Verarbeitungsoptionen an. Darunter sind alle zusätzlichen Arbeiten gemeint, mit welchen das Produkt an Fertigungstiefe gewinnt. Kleinbetriebe profitieren von der industriellen Einrichtung von TAVAPAN, sie können ihre Kosten senken und gleichzeitig die Kapazitäten steigern.





## Brandschutzanforderungen

Die Brandschutzanforderungen an den Innenausbau werden immer anspruchsvoller. Gut zu wissen, dass Sie dabei nicht auf die üblichen Möglichkeiten bei der Oberflächengestaltung verzichten müssen. TAVAPAN beschichtet und bearbeitet die Gipsplatten wie normale Holzwerkstoffplatten. Bestellen Sie die Teile fixfertig lackiert auf Ihre Baustelle.

### Nicht brennbare Gipsplatten

- Europäische Baustoffklasse gemäss
  - EN 13501-1: A1
  - DIN 4102-1: A2
  - BKZ: CH 6q3
- Sehr hohe Stabilität
- Hoher ökologischer Anspruch im unbedenklichen Produktions- und Recyclingkreislauf
- Zertifizierte baubiologische Unbedenklichkeit

### Schwer entflammable Spanplatte und MDF-Platte

- Europäische Baustoffklasse gemäss
  - EN 13501-1: B-s2, d0
  - DIN 4102: B1
  - BKZ: CH 5.3
- Schwerentflammable Spanplatte und MDF-Platte für den besonderen Sicherheitsanspruch
- Geeignet für Innenanwendungen im Trockenbereich (V20)
- Erfüllt Formaldehyd-Emissionsstandard nach E1

### Einsatzbereiche

- Alle Anwendungsbereiche mit erhöhten Anforderungen an den Brandschutz
- Wandbeplankungen
- Laden- und Messebau
- Inneneinrichtungen



## Feuchtebeständigkeit

Unsere Standardplatten für allgemeine Zwecke im Feuchtebereich und Anwendung in Räumen mit temporär höherer relativer Luftfeuchte:

- MDF Hydro
  - nach DIN EN 622-5
- Spanplatten V100 / V313
  - nach EN 13986 / EN 312

### Einsatzbereiche

- Küchenmöbel
- Rahmenverbreiterungen
- Badezimmermöbel
- Türenindustrie
- Fensterbänke
- Fussbodenaufbauten bei schwimmender Verlegung
- Wandbeplankungen
- Leisten



## Zuschnitt

Zugeschnittene Furnierplatten auf Fertigmass oder Grobmass sparen Furnier und sind zum Teil sogar günstiger, als wenn Sie Ganzplatten selber zuschneiden.

- Zugeschnittene Furnierplatten auf Fertig- oder Grobmass
- Je teurer das Furnier, desto rentabler die zugeschnittenen Platten.
- Das Furnierbild kann berücksichtigt werden.
- Fixformat gemäss Stückliste inkl. Etikettierung
- Zuschnitt auf Bildabwicklung
- Auch Rohplatten können Sie bei uns zugeschnitten bestellen.



## Oberflächenbehandlungen

### UV-Lackierstrasse

- Ökologische UV-Lackierung auf Wasserbasis
- UV-geölte Oberflächen
- Oberfläche seidenmatt
- Weiss lasieren in verschiedenen Deckgraden

Format	Bis 4200 x 1250 mm
Stärke	Bis 40 mm

### RAL/NCS-Farblackierungen

- Färben im Giessverfahren in RAL und NCS

Format	Bis 3200 x 1100 mm
Stärke	Bis 40 mm
Option	UV-Decklack

- Spritzautomat für Lamellen in RAL- und NCS-Farben

Format	Bis 4080 x 250 mm
Stärke	Bis 40 mm

- Spritzlackierung mit verschiedenen Lacktypen in RAL- und NCS-Farben



## Bürsten

Im Chalet-Stil mit rustikaler Oberfläche

- Oberflächen mit Struktur
- 3-Schicht-Massivholzplatten
- Mit Dickfurnier furnierte Platten Eiche, Fichte usw.

Format	Bis 5600 x 2100 mm
Mindestlänge	450 mm
Optimale Breite	300-1500 mm



## Kantenbearbeitungen

Die Platten werden auf Wunsch profiliert:

- Nut und Kamm
- Nut für Federverbindung
- Abgesetzte Nut
- Falz
- Fase
- Profil

Zugeschnittene Platten werden bei uns auch mit Furnier- oder ABS-Kanten belegt:

- Kunststoffe
  - Schichtstoff HPL/CPL
  - PVC
  - ABS
- Holz
  - Furnierkante 0.3 bis 2 mm stark, mit Radius gemäss Kantenstärke
  - Massivholzkanten bis 45 x 20 mm

Plattenbreite	Min. 60 mm
Plattenstärke	Min. 10 mm Max. 60 mm

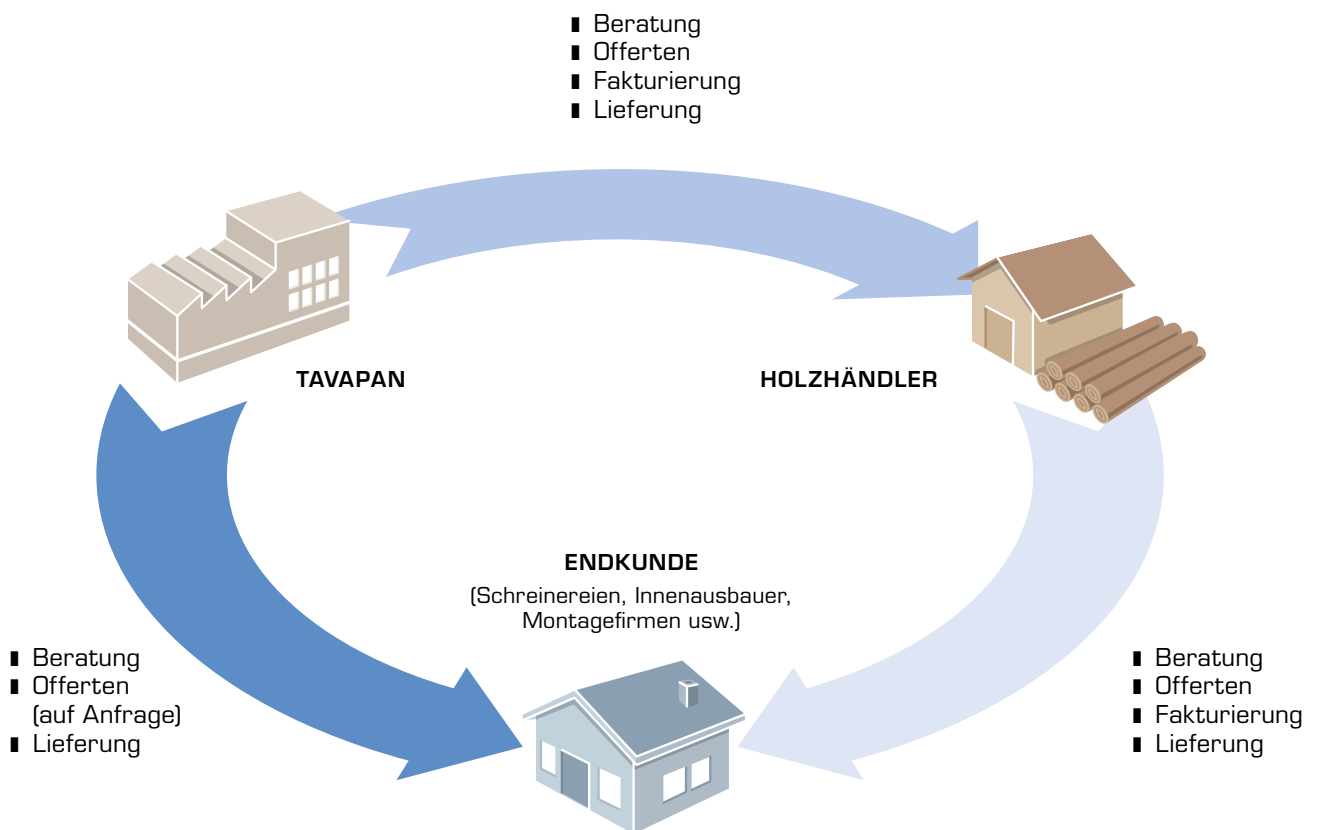




# VERTRIEBSKONZEPT

Die Fakturierung der Ware geschieht immer über einen Holzhändler. Unsere Endkunden werden auf Wunsch direkt beraten und beliefert. Besonders bei komplexen Arbeiten ist dies sinnvoll, so gehen keine wichtigen Informationen verloren. Im Objektgeschäft machen wir auch Offerten an Schreiner oder ähnliche Montageunternehmen.

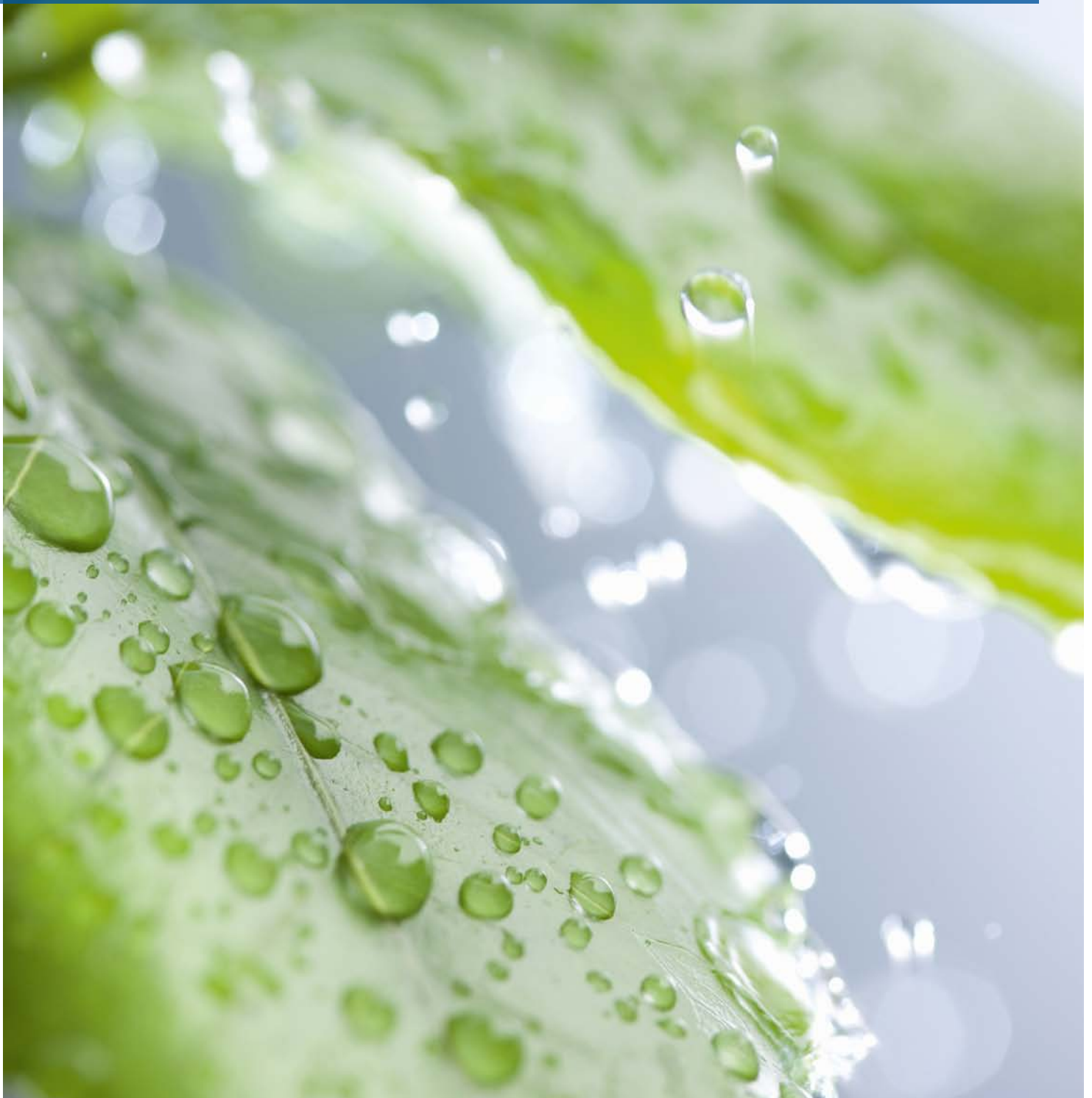
Unser Vertriebskonzept:



# UMWELT

Für TAVAPAN als Vertreiber von nachwachsenden Rohstoffen ist ein sparsamer Umgang mit den Ressourcen nicht nur ökologisch sinnvoll, sondern angesichts immer teurer werdenden Energie- und Rohstoffpreisen auch ein wichtiges Kriterium für wirtschaftliche Konkurrenzfähigkeit.

Von diesen Bestrebungen profitiert auch der Kunde.



Wie wir konkret unsere Verantwortung wahrnehmen:

- **Materialoptimierung:** Bei jeder Anfrage für Zuschnitte machen wir eine Materialoptimierung und bestellen für Sie auch Spezialformate direkt vom Werk. Damit reduzieren wir Abfälle.
- **Lack:** Die Oberflächenbehandlung mit UV-Lack auf Wasserbasis ist bei uns Standard.
- **Wertoptimierung:** Durch unsere Beratung können wir zudem unser Angebot qualitativ und preislich optimieren. Treten Sie deshalb bei grösseren Projekten schon frühzeitig mit uns in Kontakt.
- **Logistik:** Wir nutzen das bestehende Vertriebsnetz unserer Holzhändler, Lieferungen werden kombiniert, grosse Bestellungen werden direkt zum Kunden geliefert.
- **Abfall:** Alle Holzabfälle werden zur Erhitzung der Furnierpresse und zur Heizung der Produktionsräume genutzt, was den Verbrauch von Erdöl reduziert.

Das Ziel sind Produkte mit einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis und hoher Umweltverträglichkeit.

### Die Verwendung von Holzwerkstoffen bedeutet aktiven Klimaschutz:

- Aufnahme von CO<sub>2</sub> durch die Wälder
- Kohlenstoffspeicherung im Werkstoff selbst
- Ersatz von nicht erneuerbaren Materialien wie Plastik und Metallen, die unter hohem Einsatz von fossilen Rohstoffen hergestellt werden.

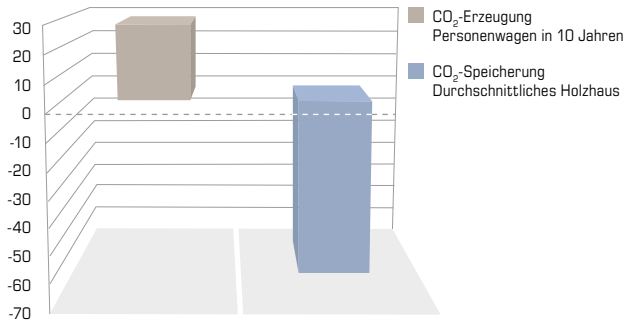
### Holzwerkstoffe sind Kohlestoffspeicher

Die Holzwerkstoffe von TAVAPAN binden Kohlenstoff. Damit helfen sie, das für den Treibhauseffekt mitverantwortliche CO<sub>2</sub> in der Atmosphäre zu verringern.

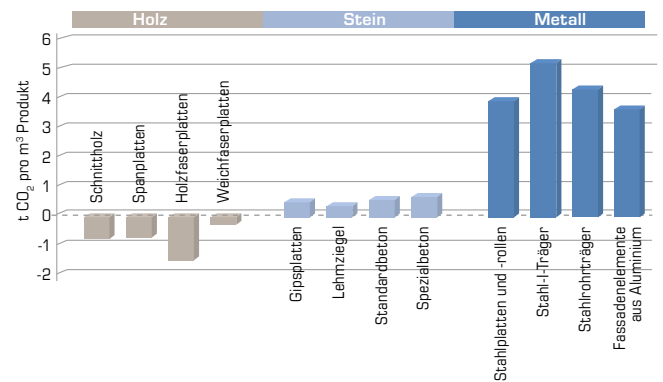
### Auch der gezielte Einsatz von Kunststoffen kann sinnvoll sein:

- Polyurethanschäume werden bei Rahmenverbreiterungen zur Wärmedämmung eingesetzt. Obwohl Polyurethan aus nicht erneuerbarem Erdöl besteht, hilft dieses Material ein Vielfaches an Heizöl einzusparen. Durch die positive Ökobilanz ist der gezielte Einsatz dieses Materials also durchaus sinnvoll.

### Einsatz von Holz im Bau für aktiven Klimaschutz

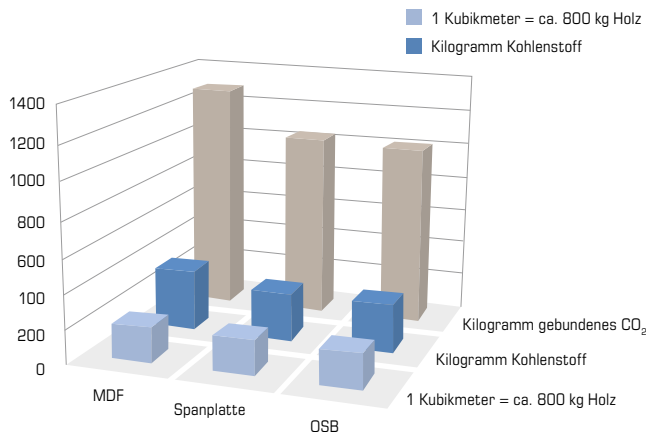


### Netto-CO<sub>2</sub>-Emissionen während der Nutzungsdauer



Quelle: Bildung Information Foundation, RTS 1998-2001

### Holzwerkstoffe als Kohlestoffspeicher



Ihr Schweizer Lieferant für rohe  
und veredelte Holzwerkstoffe.



[www.tavapan.ch](http://www.tavapan.ch)

TAVAPAN SA  
Rue de la Dout 10  
2710 Tavannes BE

Tel. +41 32 482 64 30  
Fax +41 32 482 64 40  
[tavapan@tavapan.ch](mailto:tavapan@tavapan.ch)